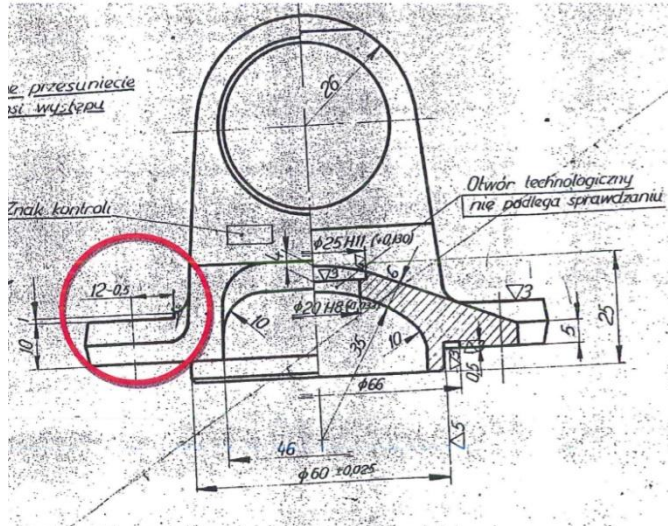


Wykonanie nieco większego pod frezowania w miejscu osadzania łba śruby mocującej wał cardana tak, aby zmieścił się tam klucz nasadowy 17 (ułatwienie montażu pod wagonem).



Zmontowany wał z przegubami wyważyć dynamicznie w jednej płaszczyźnie z dokładnością do 25 Gcm przez przyspawanie płytek do części zewnętrznej wału. Dopuszczalne niewywarzenie przy wtórnym założeniu wału wynosi 80 Gcm. Do każdej partii wałów Wykonawca dołączy świadectwo (protokół) wyważenia.

Dopuszcza się śruby imbusowe wg rysunku 13N0710-11-00